

Hochdruck-Trockner HPKT 30-2000



- VOLUMENSTROM 30 bis 2000 m³/h
- KÄLTEMITTEL R134a
- 230V-1-50Hz oder 400V-3-50Hz oder 440V-3-60Hz
- LUFTGEKÜHLTER VERFLÜSSIGER
- 50 bar ELEKTRONISCH ZEITGESTEUERTER KONDENSATABLEITER
- AUTOMATISCHE KURBELWANNENHEIZUNG
- DRUCK- UND TEMPERATURGESTEUERTES KÄLTESYSTEM
- VERDAMPFUNGSDRUCK EINSTELLUNG
- VERDAMPFUNGSDRUCK MANOMETER
- BEDIENPANEEL
- WARTUNGSFREUNDLICHE ABNEHMBARE FRONTABDECKUNG
- RAHMEN AUS ANTI-KORROSIONS-STAHL
- PULVERBESCHICHTETES GEHÄUSE AUS VERZINKTEM STAHL
- CE-ZERTIFIZIERT

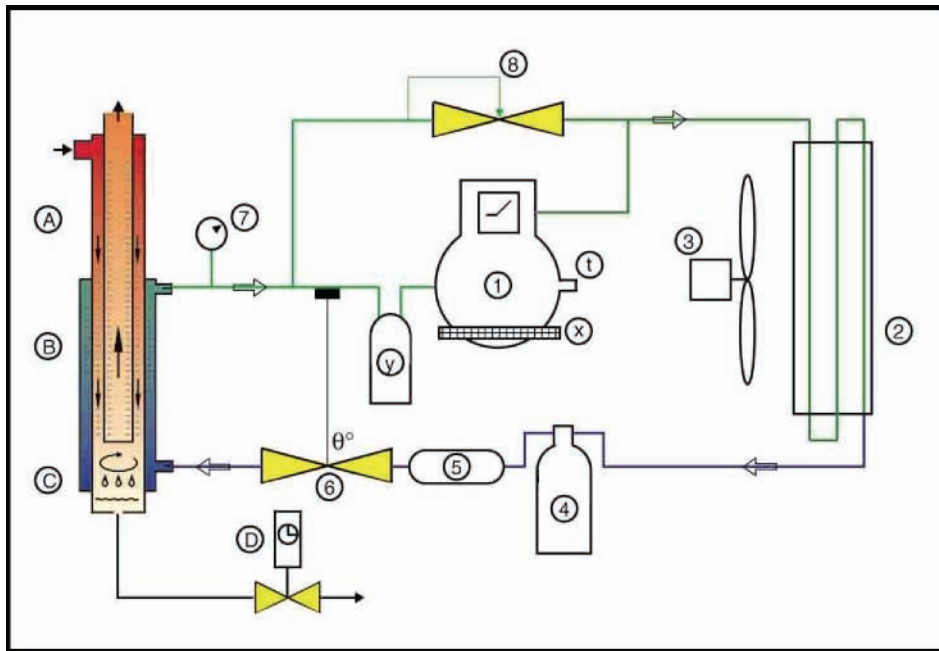
EINE WIRKSAME TECHNOLOGIE : DER HPKT-DRUCKLUFTTROCKNER MIT DEM „3 in 1“ MONOBLOC

- Hoch wirksam, einzigartig in seiner Konstruktion und absolut zuverlässig, sorgt der Monobloc Wärmetauscher für eine optimale Trocknungsleistung im HPKT Trockner.
- Der Luft /Luft Wärmeaustauscher reduziert die elektrische Leistungsaufnahme um bis 58 %. Sie sparen sowohl an Investitions- als auch an laufenden Betriebskosten.
- Der in den Kältemittel-Verdampfer integrierte Wasserabscheider hat einen wesentlichen besseren Wirkungsgrad als andere Fabrikate, da er nach Kondensation eine Wasserrückverdampfung verhindert: die Abscheidung wird bis zu 150% der nominalen Luftzufuhr garantiert.
- Durch das Monobloc-Design entfällt die interne Verrohrung der Komponenten, Druckverlust wird eingespart: weniger Energie wird vom Kompressor benötigt.
- Das thermostatische Expansionsventil sichert, dass jederzeit ausreichend Kältemittel zur Verdampfung bereit steht ohne Risiko von Flüssigkeitsschlägen im Kältemittelverdichter. Es ist kombiniert mit einem By-Pass-Ventil, das den Verdampfungsdruck g konstant hält. Diese Regeleinrichtungen sorgen zusammen mit anderen Thermo- und Druckschaltern für eine konstante zuverlässige und wirksame Funktion. Somit ist der Kältetrockner völlig abgesichert.
- Der Drucktaupunkt ist innerhalb des Regelbereichs von 0 bis 100 % völlig konstant.
- Unsere HPKT Trockner werden vor dem Versand auf Leckagen und Leistungsdaten getestet.

Optionen:

- 380V-3-60Hz
- Thermostatische Störmeldung
- Wassergekühlter Kondensator
- Luftdruck- und Temperaturanzeigen

Hochdruck Trockner HPKT 30-410



LUFTKREISLAUF:

- A: Luft-Luft Wärmetauscher
- B: Luft-Kühlmittel-Wärmetauscher
- C: gekühlter Separator
- D: elektronisch gesteuerter Ablass

KÄLTEKREISLAUF:

- 1: hermetischer Kompressor
- 2: luftgekühlter Kondensator
- 3: Kondensatorlüfter
- 4: Flüssigkeitssammler
- 5: Filtertrockner
- 6: thermostat. Expansionsventil
- 7: Verdampfungsdruckmanometer
- 8: Heißgas by-pass Ventil

SICHERHEITSVORRICHTUNG:

- t: Klixon
- x: Kurbelgehäuseheizung
- y: Flüssigkeitsabscheider

| TYP | Volumenstrom | | Anschluss (G") | ΔP (bar) | Kühlluft- bedarf (m³/h) | Leistung Abs. (kW) | Abmessungen | | | Gewicht (kg) | Kältemittel |
|----------|--------------|--------|-------------------|-------------|-------------------------------|--------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------------|-------------|
| | (l/min) | (m³/h) | | | | | H (mm) | L (mm) | W (mm) | | |
| HPKT 30 | 500 | 30 | 3/8 | 0,020 | 100 | 0,2 | 335 | 500 | 360 | 25 | R134a |
| HPKT 40 | 666 | 40 | 3/8 | 0,085 | 370 | 0,2 | 335 | 500 | 360 | 25 | R134a |
| HPKT 55 | 916 | 55 | 3/8 | 0,140 | 340 | 0,2 | 335 | 500 | 360 | 30 | R134a |
| HPKT 90 | 1500 | 90 | 3/4 | 0,015 | 370 | 0,2 | 475 | 677 | 410 | 45 | R134a |
| HPKT 135 | 2250 | 135 | 3/4 | 0,030 | 340 | 0,3 | 475 | 677 | 410 | 50 | R134a |
| HPKT 190 | 3166 | 190 | 3/4 | 0,040 | 410 | 0,5 | 475 | 677 | 410 | 55 | R134a |
| HPKT 220 | 3666 | 220 | 3/4 | 0,040 | 800 | 0,6 | 475 | 677 | 410 | 60 | R134a |
| HPKT 360 | 6000 | 360 | 1 | 0,070 | 980 | 0,9 | 603 | 700 | 490 | 80 | R134a |
| HPKT 410 | 6833 | 410 | 1 | 0,080 | 980 | 1,1 | 603 | 700 | 490 | 90 | R134a |

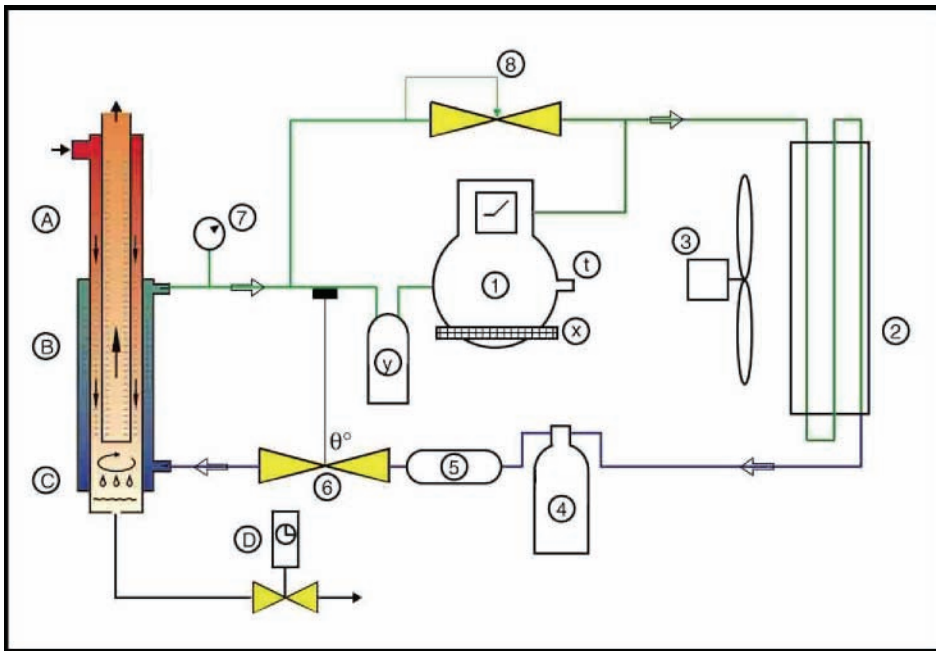
Betriebsüberdruck: nominal 45 bar, max. 50 bar
 Eintrittstemperatur: nominal 35°C, max. 60°C
 Umgebungstemperatur: nominal 25°C, max. 45°C, min. 4°C

Wie man HPKT-Trockner wählt:

Bestimmung des benötigten Volumenstroms
 Korrigierter Wert = benötigter Wert x F1 x F2 x F3
 Wählen Sie einen Trockner, der dem korrigierten Volumenstrom entspricht (wenn nicht, wählen Sie den nächst größeren Trockner).

| KORREKTUR FAKTOREN | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|
| Druck (bar) | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | |
| Faktor F1 | 1,15 | 1,10 | 1,06 | 1,04 | 1,02 | 1 | 0,99 | | | | |
| Umgebungstemp. | | | | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 42 | |
| Faktor F2 | | | | | 0,93 | 1 | 1,07 | 1,15 | 1,22 | 1,27 | |
| Eintrittstemp. | | | | | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 |
| Faktor F3 | | | | | 0,83 | 1 | 1,16 | 1,32 | 1,45 | 1,54 | 1,69 |

Hochdruck Trockner HPKT 450-2000


LUFTKREISLAUF:

- A: Luft-Luft Wärmetauscher
- B: Luft-Kühlmittel-Wärmetauscher
- C: gekühlter Separator
- D: elektronisch gesteuerter Ablass

KÄLTEKREISLAUF:

- 1: hermetischer Kompressor
- 2: luftgekühlter Kondensator
- 3: Kondensatorlüfter
- 4: Flüssigkeitssammler
- 5: Filtertrockner
- 6: thermost. Expansionsventil
- 7: Verdampfungsdruckmanometer
- 8: Heißgas by-pass Ventil

SICHERHEITSVORRICHTUNG:

- t: Klixon
- x: Kurbelgehäuseheizung
- y: Flüssigkeitsabscheider

| TYP | Volumenstrom | | Ein/Aus (G") | ΔP (bar) | Kühlluft- bedarf (m ³ /h) | Leistung Abs. (kW) | Abmessungen | | | Gewicht (kg) | Kältemittel |
|-----------|--------------|---------------------|-----------------|---------------------|--|--------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------------|-------------|
| | (l/min) | (m ³ /h) | | | | | H (mm) | L (mm) | W (mm) | | |
| HPKT 450 | 7500 | 450 | 1 1/2 | 0,09 | 980 | 1,0 | 1040 | 750 | 700 | 130 | R134a |
| HPKT 575 | 9580 | 575 | 1 1/2 | 0,11 | 980 | 1,1 | 1320 | 800 | 700 | 160 | R134a |
| HPKT 700 | 11660 | 700 | 1 1/2 | 0,13 | 980 | 1,4 | 1320 | 800 | 700 | 190 | R134a |
| HPKT 900 | 15000 | 900 | 1 1/2 | 0,11 | 2250 | 1,4 | 1320 | 800 | 700 | 195 | R134a |
| HPKT 1150 | 19170 | 1150 | DN 50 | 0,10 | 2250 | 2,1 | 1585 | 800 | 700 | 285 | R134a |
| HPKT 1300 | 21660 | 1300 | DN 50 | 0,07 | 2250 | 2,1 | 1585 | 800 | 700 | 355 | R134a |
| HPKT 2000 | 33330 | 2000 | DN 50 | 0,12 | 4800 | 3,4 | 1585 | 1000 | 1120 | 455 | R134a |

Betriebsüberdruck: nominal 45 bar, max. 50 bar
 Eintrittstemperatur: nominal 35°C, max. 60°C
 Umgebungstemperatur: nominal 25°C, max. 45°C, min. 4°C

| KORREKTUR FAKTOREN | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|
| Druck (bar) | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | | | | |
| Faktor F1 | 1,15 | 1,10 | 1,06 | 1,04 | 1,02 | 1 | 0,99 | | | | |
| Umgebungstemp. | | | | | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 42 | |
| Faktor F2 | | | | | 0,93 | 1 | 1,07 | 1,15 | 1,22 | 1,27 | |
| Eintrittstemp. | | | | | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 |
| Faktor F3 | | | | | 0,83 | 1 | 1,16 | 1,32 | 1,45 | 1,54 | 1,69 |

- Technische Details unter Vorbehalt -